

## 永辉超市门店购物车采购招标公告

永辉超市成立于 2001 年，十年创业，飞跃发展，是中国 500 强企业之一，被国家商务部列为“全国流通重点企业”、“双百市场工程”重点企业，荣获“中国驰名商标”，是上海主板上市企业（股票代码：601933）。

永辉超市是中国大陆首批将生鲜农产品引进现代超市的流通企业之一，被国家七部委誉为中国“农改超”推广的典范，被百姓誉为“民生超市、百姓永辉”。公司已发展成为以零售业为龙头，以现代物流为支撑，以现代农业和食品工业为两翼，以实业开发为基础的大型集团企业。位居 2016 年中国连锁百强企业 10 强、中国快速消费品连锁百强 5 强。未来几年，永辉将稳健地向全国多个区域发展，并保持可持续盈利增长。

永辉超市分布区域包含省份如下：

- 福建大区：福建省
- 华西大区：重庆市、贵州省、陕西省
- 安徽大区：安徽省
- 河南大区：河南省
- 东北大区：辽宁省、吉林省、黑龙江省
- 四川大区：四川省
- 河北大区：河北省、山西省
- 华东区域：浙江省、江苏省、上海市
- 北京区域：北京市、天津市
- 广东区域：广东省
- 江西区域：江西省
- 云南区域：云南省

根据《中华人民共和国招标投标法》以及有关法律法规，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，永辉超市股份有限公司本次就门店购物车采购在全国范围内进行招标，欢迎有资质的企业前来参加投标：

### 一、基本情况

- 1、招标单位：永辉超市股份有限公司
- 2、招标项目及内容：永辉超市 2018-2019 年门店购物车采购

### 二、投标人资格要求：

- 1、注册资金：1000 万（含）以上
- 2、成立年限：3 年（含）以上
- 3、经营范围：从事购物手推车的生产/代理、销售等相关配套经营业务

#### 5、资质要求：

- (1) 公司为购物手推车的生产厂商或全国一级代理商；
- (2) 公司为独立法人，具有良好的财务状况及市场口碑；
- (3) 产品企业具备：ISO9001、ISO14001 等相关认证资质；
- (4) 产品企业拥有自动焊接机械手生产线，（手推车）生产能力在 10 万辆/年以上；
- (5) 公司具有大型商超合作经验（两年以上）并提供相应合同。

6、服务要求：具备全国配送能力，产品在 20 天内保证送达（国内）任何指定地点

### 三、投标报名：

- 1、报名方式：公开招标，本次招标只接受微信公众号“供零在线”报名。
- 2、报名时间：2018 年 04 月 19 日 09:00 前，逾期不再接受投标单位报名。
- 3、报名所需提交的电子资料至少包括：公司简介（含经营许可资质、参标的产品概述）、17 年度公司财务报表、大型商超的合作合同或证明材料等相关资质文件。（[上述材料请发送至 huang\\_cl@yonghui.cn 邮箱](mailto:huang_cl@yonghui.cn)）

### 四、发放标书时间：

- 1、招标单位在收到报名后对投标单位通过资格预审。
- 2、对通过资格预审的投标人发放招标文件，发送标书时间和地点将另行通知。
- 3、对于提供虚假资料的投标人，一经查明，取消投标人资格。

### 五、联系方式：

- 1、联系电话：13788878080
- 2、邮 箱：huang\_cl@yonghui.cn
- 3、联 系 人：黄先生

永辉超市股份有限公司

2018.04.11