

永辉超市2018年门店冷链设备采购招标公告

永辉超市成立于2001年，十年创业，飞跃发展，是中国500强企业之一，被国家商务部列为“全国流通重点企业”、“双百市场工程”重点企业，荣获“中国驰名商标”，是上海主板上市企业（股票代码：601933）。

永辉超市是中国大陆首批将生鲜农产品引进现代超市的流通企业之一，被国家七部委誉为中国“农改超”推广的典范，被百姓誉为“民生超市、百姓永辉”。公司已发展成为以零售业为龙头，以现代物流为支撑，以现代农业和食品工业为两翼，以实业开发为基础的大型集团企业。位居2016年中国连锁百强企业10强、中国快速消费品连锁百强5强。未来几年，永辉将稳健地向全国多个区域发展，并保持可持续盈利增长。

永辉超市分布区域包含省份如下：

- 福建大区：福建省
- 华西大区：重庆市、贵州省、陕西省
- 安徽大区：安徽省
- 河南大区：河南省
- 东北大区：辽宁省、吉林省、黑龙江省
- 四川大区：四川省
- 河北大区：河北省、山西省
- 华东区域：浙江省、江苏省、上海市
- 北京区域：北京市、天津市
- 广东区域：广东省
- 江西区域：江西省
- 云南区域：云南省

根据《中华人民共和国招标投标法》以及有关法律法规，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，永辉超市股份有限公司本次就2018年门店冷链设备采购项目在全国范围内进行招标，欢迎有资质的企业前来参加投标：

一、基本情况

- 1、招标单位：永辉超市股份有限公司
- 2、招标项目及内容：2018年门店冷链设备采购

二、投标人资格要求：

- 1、注册资金：1亿（含）以上。
- 2、成立年限：三年（含）以上。
- 3、经营范围：商用冷冻、冷藏展示柜生产、销售及安装，冷凝器、机组销售及安装等。
- 4、业绩要求：年总销售额（含税）在5000万（含）以上。
- 5、资质要求，公司具有下属内容：
 - 1) 全国工业生产许可证；
 - 2) 压力管道安装三级资质；
 - 3) 机电安装三级资质；
 - 4) ISO各项认证；
 - 5) 设备生产许可证；
 - 6) 资信等级证书（3A级）；
 - 7) 高新技术证书。
- 6、其他：
 - 1) 所投产品的制造商必须在中国境内设有备品、备件库及技术支持机构；
 - 2) 综合实力：a. 主要产品的专利文件；品牌影响力（要有说服力的数据及文件） b. 过去一年内所创新的产品专利文件（如有在行业内有突出贡献文件也请列出） c. 其他能证明综合实力的相关资料；
 - 3) 技术资质：a. 检测机构最新检测报告，并必须附有产品、中文样本 b. 技术前瞻性（新型冷柜的研发，新型制冷技术应用）；
 - 4) 工程安装：提供近3年国内连锁大客户的工程安装实例；
 - 5) 售后服务：具有永辉超市门店分布所在省会售后服务能力（须有办事处） a. 须提供全国售后服务网络（提供具体地点，服务商） b. 全国400保修电话，统一管理

三、投标报名：

- 1、报名方式：公开招标，本次招标只接受微信公众号“供零在线”报名。
- 2、报名时间：2018年03月08日18:00前，逾期不再接受投标单位报名。
- 3、报名所需提交的电子资料至少包括：公司简介（含公司的生产能力）、近三年公司财务基本营运状况介绍、连锁百强超市客户提供三个不同客户（合同总金额不低于2000万）、大型商超合作合同、工程安装合同、售后网点情况、资质证明等报名材料。

四、发放标书时间：

- 1、招标单位在收到报名后对投标单位通过资格预审。
- 2、对通过资格预审的投标人发放招标文件，发送标书时间和地点将另行通知。
- 3、对于提供虚假资料的投标人，一经查明，取消投标人资格。

五、联系方式：

- 1、联系电话：13067351579
- 2、邮 箱：80621024@yonghui.cn
- 3、联 系 人：郑女士

永辉超市股份有限公司
2018.02.28