

## 福建永锦商贸有限公司APM广场软装工程招标公告

永辉超市成立于2001年，十年创业，飞跃发展，是中国500强企业之一，被国家商务部列为“全国流通重点企业”、“双百市场工程”重点企业，荣获“中国驰名商标”，是上海主板上市企业（股票代码：601933）。

永辉超市是中国大陆首批将生鲜农产品引进现代超市的流通企业之一，被国家七部委誉为中国“农改超”推广的典范，被百姓誉为“民生超市、百姓永辉”。公司已发展成为以零售业为龙头，以现代物流为支撑，以现代农业和食品工业为两翼，以实业开发为基础的大型集团企业。位居2015年中国连锁百强企业10强、中国快速消费品连锁百强5强。未来几年，永辉将稳健地向全国多个区域发展，并保持可持续盈利增长。福建永锦商贸有限公司作为永辉超市的子公司是创新、变革的尝试。

根据《中华人民共和国招标投标法》以及有关法律法规，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，永辉超市股份有限公司（物流）本次就福建永锦商贸有限公司APM广场软装工程在全国范围内进行招标，欢迎有资质的企业前来参加投标：

### 一、基本情况

- 1、招标单位：福建永锦商贸有限公司
- 2、招标项目及内容：  
福建永锦商贸有限公司APM广场软装工程

### 二、投标人资格要求：

- 1、注册资金(万元)：500万（含）以上
- 2、成立年限：三年以上
- 3、经营范围：广告、软装、装修装饰工程、标识标牌
- 4、业绩要求：年营业额不少于500万。
- 5、资质要求：
- 6、其他：有大型综合体软装经验

### 三、投标报名：

- 1、报名方式：公开招标，本次招标只接受微信公众号“供零在线”报名。
- 2、报名时间：2017年03月07日23:00前，逾期不再接受投标单位报名。
- 3、报名所需提交的电子资料至少包括：法人代表资格证明（附件一）、法定代表人授权委托书（附件二）、投标申请函（附件三）、招投标相关供应商报名基本资料（附件四）、企业营业执照（副本）、税务登记证（副本）、组织机构代码证（副本）、开户许可证、特殊行业资格证等资质文件。[相关资料投递至2010011310@yonghui.cn](mailto:2010011310@yonghui.cn)。

### 四、发放标书时间：

- 1、招标单位在收到报名后对投标单位通过资格预审。
- 2、对通过资格预审的投标人发放招标文件，发送标书时间和地点将另行通知。

3、对于提供虚假资料的投标人，一经查明，取消投标人资格。

## 五、联系方式：

1、联系电话：15980217057

2、传    真：2010011310@yonghui.cn

3、联系人：郭先生

永辉超市股份有限公司

2017.03.03