

2017年年度逃生系统设备招标公告

永辉超市成立于2001年，十年创业，飞跃发展，是中国500强企业之一，被国家商务部列为“全国流通重点企业”、“双百市场工程”重点企业，荣获“中国驰名商标”，是上海主板上市企业（股票代码：601933）。

永辉超市是中国大陆首批将生鲜农产品引进现代超市的流通企业之一，被国家七部委誉为中国“农改超”推广的典范，被百姓誉为“民生超市、百姓永辉”。公司已发展成为以零售业为龙头，以现代物流为支撑，以现代农业和食品工业为两翼，以实业开发为基础的大型集团企业。位居2014年中国连锁百强企业13强、中国快速消费品连锁百强6强。未来几年，永辉将稳健地向全国多个区域发展，并保持可持续盈利增长。

永辉超市分布区域包含省份如下：

- 福建大区：福建省、广东省
- 安徽大区：安徽省
- 华东大区：浙江省、江苏省
- 华西大区：重庆市、四川省、贵州省、陕西省
- 北京大区：北京市、天津市、河北省
- 河南大区：河南省
- 东北大区：辽宁省、吉林省、黑龙江省

根据《中华人民共和国招标投标法》以及有关法律法规，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，永辉超市股份有限公司本次就2017年年度逃生系统设备招标采购在全国范围内进行招标，欢迎有资质的企业前来参加投标：

一、基本情况

- 1、招标单位：永辉超市股份有限公司
- 2、招标项目及内容：
2017年年度全国逃生系统设备招标

二、投标人资格要求：

- 1、注册资金(万元)：500万元（含以上）
- 2、成立年限：3年以上（含3年）
- 3、经营范围：消防逃生锁生产与销售
- 4、业绩要求：公司年销售额在1千万（含以上）
- 5、资质要求：符合国家标准与消防认证
- 6、其他：厂房面积不低于3000平方；具有类似业务经验、具有全国配送及售后服务能力；近两年经营正常，无诉讼。

三、投标报名：

- 1、报名方式：公开招标，本次招标只接受网上报名。

- 2、报名时间：2016年12月16日18:00前，逾期不再接受投标单位报名。
- 3、报名所需提交的电子资料至少包括：特殊行业资格证、业绩合同证明。

四、发放标书时间：

- 1、招标单位在收到报名后对投标单位通过资格预审。
- 2、对通过资格预审的投标人发放招标文件，发送标书时间和地点将另行通知。
- 3、对于提供虚假资料的投标人，一经查明，取消投标人资格。

五、联系方式：

- 1、联系电话：13788878080
- 2、邮箱：huang_cl@yonghui.cn
- 3、联系人：黄存霖

永辉超市股份有限公司
2016.12.12